

## MÓDULO 5 - SESIÓN 9





Procesos y ventas en línea para  
mipymes y OSSEs

# TABLA DE PROCESO

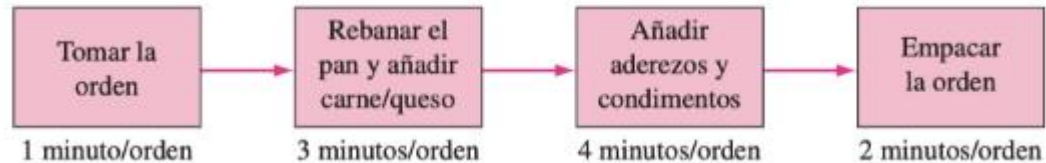
**Objetivo:** Identificar el proceso de tu negocio, así como el tiempo total de la actividad o producto que realizas, determinando la eficiencia y utilización

## Indicaciones

1. Arma tu diagrama de proceso usando las figuras que se muestran a continuación

	Para Actividad		Para Almacenamiento
	Para Flujo		Para Toma de decisiones

2. Determina tu tiempo de corrida (tiempo total) basándote en el ejemplo de abajo. El diagrama de abajo presenta las actividades para poder preparar un sub sandwich y el tiempo de cada actividad.



3. Determine la capacidad diseño y la real en su proceso considerando que la capacidad diseño es cantidad de productos que se producen de acuerdo a especificaciones de los equipos y la capacidad real es la cantidad de productos que se piense producir

4. Determine la eficiencia y la utilización de acuerdo a las fórmulas



# TABLA DE PROCESO

Nombre: Virginia Cisneros  
EL TRAPICHE | Sexo: mujer | Fecha:

DIAGRAMA	TIEMPO TOTAL	CAPACIDAD	EFICIENCIA Y UTILIZACIÓN
<pre> graph LR     A[Lavar, pelar, picar fruta 2 1/2 hrs] --&gt; B[Preparar mermelada 3 hrs]     B --&gt; C[Envasar 1/2 hr]     C --&gt; D[Poner al alto vacío 1/2 hr]     D --&gt; E[Encapuchar 1 hr]     E --&gt; F[Etiquetar 1 hr] </pre>	8 hrs	48 mermeladas de un mismo sabor	<p><b>Eficiencia=</b> <math>\frac{\text{Producción real}}{\text{Producción Estándar}}</math></p> <p>Eficiencia = <math>\frac{96 \text{ mermeladas}}{192 \text{ mermeladas}} = 0.5</math></p> <p><b>Utilización=</b> <math>\frac{\text{Tiempo utilizado}}{\text{Tiempo disponible}}</math></p> <p>Utilización = <math>\frac{8 \text{ hrs al día}}{12 \text{ hrs al día}} = 0.66</math></p>